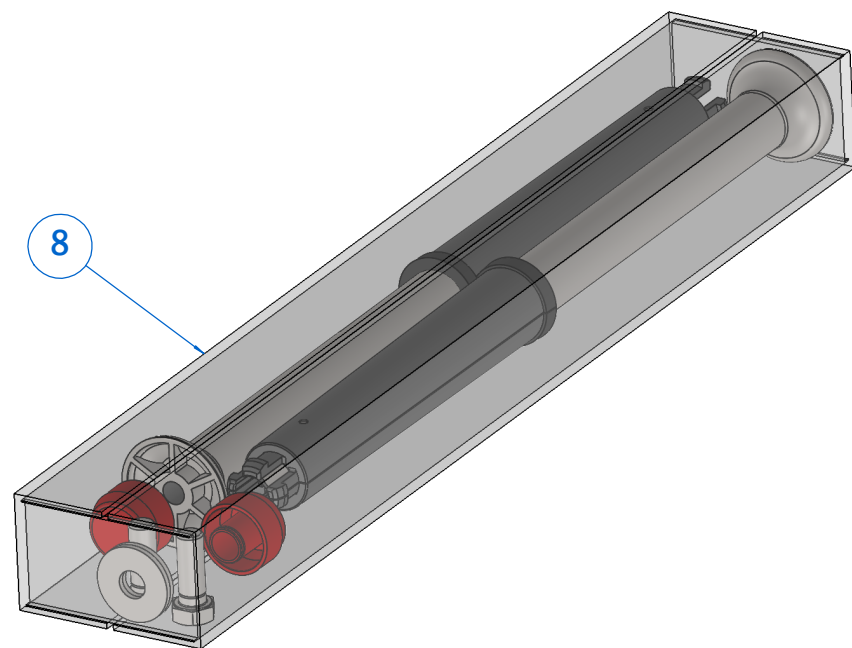
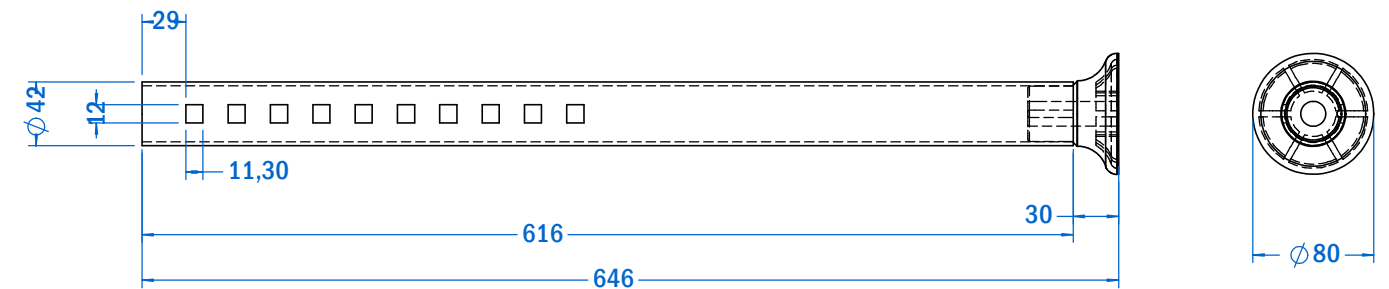


**IMBALLO SCATOLA**



REV.	Modifica	Firma	Data
0	Emissione	A.S.	07/07/18
-	-	-	00/00/00
-	-	-	00/00/00
-	-	-	00/00/00
-	-	-	00/00/00
-	-	-	00/00/00
-	-	-	00/00/00

ID	Descrizione	
1	TUBO CON CODOLO MICROFUSO INNESTO RAPIDO CASSETTA PL EVO REGOL. VERN. L=646 MM	2
2	SEMIGUSCIO INNESTO RAPIDO PL	4
3	TAPPO INNESTO RAPIDO	2
4	SPINA CILINDRICA IN ACCIAIO DIN 6325 Ø6 mm L=50mm	1
5	VITE FERRO M18X50 TE PASSO FINE 1,5 classe 8.8	2
6	RONDELLA PIANA ZINCATA M18 FASCIA LARGA UNI6593	2
7	SCATOLA FUSTELLATA DOPPIA ONDA 810 x 130 x 80 (quote interne)	1
8	BUSTE MINIGRIP 15x18	1



Denominazione																																																																										
<b>KIT INNESTO REGOLABILE L= 646 MM PER CASSETTE IN PLASTICA</b>																																																																										
Materiale					COMPONENTI																																																																					
-					-																																																																					
Trattamento					Note / Riferimenti																																																																					
-					-																																																																					
Peso kg		Spessore		Codice Cliente		N. Disegno																																																																				
4.91		-		-		E096008																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZIONI IN BAWER</th> <th colspan="2">PER VAL. NON INDICATI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TOLLERANZA LASER E PUNZ.</td> <td>DIM.mm</td> <td>&lt;20</td> <td>&gt;20/&lt;100</td> <td>&gt;100/&lt;300</td> <td>&gt;300</td> <td rowspan="2">UNI EN 20286/2 TOLL.PER MACCH.UTENSILI J513</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SCOS.mm</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> </tr> <tr> <td>TAGLIO E SCANTONAT.</td> <td>DIM.mm</td> <td>&lt; 50</td> <td>&gt;50/&lt;300</td> <td>&gt;300/&lt;1000</td> <td>&gt;1000/&lt;2000</td> <td rowspan="2">TOLL. GENERALI UNI EN 20286/2 IT15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SCOS.mm</td> <td>± 0,5</td> <td>± 1</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>TOLLERANZA PIEGA</td> <td>DIM.mm</td> <td>&lt;200</td> <td>&gt;200/&lt;500</td> <td>&gt;500/&lt;1000</td> <td>Q. ANG. 360°</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SCOS.mm</td> <td>± 0,5</td> <td>± 1</td> <td>± 2</td> <td>± 1°</td> </tr> <tr> <td>TOLL.FORMA</td> <td>DIM.mm</td> <td>&lt;300</td> <td>&gt;300/&lt;1000</td> <td>&gt;1000/&lt;2000</td> <td>&gt; 2000</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SCOS.mm</td> <td>± 1</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZIONI IN BAWER					PER VAL. NON INDICATI		TOLLERANZA LASER E PUNZ.	DIM.mm	<20	>20/<100	>100/<300	>300	UNI EN 20286/2 TOLL.PER MACCH.UTENSILI J513		SCOS.mm	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	TAGLIO E SCANTONAT.	DIM.mm	< 50	>50/<300	>300/<1000	>1000/<2000	TOLL. GENERALI UNI EN 20286/2 IT15		SCOS.mm	± 0,5	± 1	± 2	± 3	TOLLERANZA PIEGA	DIM.mm	<200	>200/<500	>500/<1000	Q. ANG. 360°			SCOS.mm	± 0,5	± 1	± 2	± 1°	TOLL.FORMA	DIM.mm	<300	>300/<1000	>1000/<2000	> 2000			SCOS.mm	± 1	± 2	± 3	± 4		Nome file		E096008		N. Pag.		17	
TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZIONI IN BAWER					PER VAL. NON INDICATI																																																																					
TOLLERANZA LASER E PUNZ.	DIM.mm	<20	>20/<100	>100/<300	>300	UNI EN 20286/2 TOLL.PER MACCH.UTENSILI J513																																																																				
	SCOS.mm	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5																																																																					
TAGLIO E SCANTONAT.	DIM.mm	< 50	>50/<300	>300/<1000	>1000/<2000	TOLL. GENERALI UNI EN 20286/2 IT15																																																																				
	SCOS.mm	± 0,5	± 1	± 2	± 3																																																																					
TOLLERANZA PIEGA	DIM.mm	<200	>200/<500	>500/<1000	Q. ANG. 360°																																																																					
	SCOS.mm	± 0,5	± 1	± 2	± 1°																																																																					
TOLL.FORMA	DIM.mm	<300	>300/<1000	>1000/<2000	> 2000																																																																					
	SCOS.mm	± 1	± 2	± 3	± 4																																																																					
		Disegnato		M.V.		07/07/18		N. Tot. Pag.		18																																																																
		Controllato		V.A.		07/07/18																																																																				
		Approvato		A.S.		07/07/18																																																																				



Questo disegno è di proprietà della BAWER S.p.A. ed è vietato farne uso per scopi diversi rispetto al lavoro commissionato.